

STADLER®

Technik von ihrer besten Seite



Ballistikseparator
Siebtrommel
Fördertechnik
Delabeler

STADLER PRODUKTE

STADLER

Technik von ihrer besten Seite

Inhalt

Ballistikseparatoren	4
STT2000	8
PPK2000	10
STT5000	12
STT6000	14
Siebtrommeln	16
Fördertechnik	20
Typ GG	24
Typ MF	24
Typ SO	25
Typ BU	25
Typ PX	26
Typ EH	28
Typ KF	29
Typ DK	30
Delabeler	32

Philosophie

Halten, was man verspricht

Der Ursprung der heutigen STADLER Anlagenbau GmbH reicht zurück bis ins 18. Jahrhundert. Heute wie damals gründet sich der Erfolg des Unternehmens auf eine Philosophie der Werthaltigkeit und gegenseitigen Wertschätzung.

Als weltweit gefragter Spezialist im Bereich Konzeption, Fertigung und Montage von automatisierten Sortieranlagen und Maschinen für die Recyclingindustrie wird das Unternehmen nach wie vor als Familienunternehmen geführt – in siebter Generation von Willi Stadler.

Stets die Wünsche und Anforderungen der Kunden im Blick, steht STADLER für höchste Qualität made in Germany, gepaart mit zukunftsweisender Engineering-Kompetenz. Bei alledem baut STADLER auf traditionelle Werte.

Ehrlichkeit und Vertrauen – das zeichnet STADLER aus und ist Grundlage des Erfolgs – in Vergangenheit wie auch in Zukunft.

STADLER Ballistikseparatoren



Als Weltmarktführer im Segment Ballistikseparatoren sind wir uns unserer Vorreiterrolle bewusst

Stets das Ohr bei unseren Kunden in aller Welt, bieten wir eine große Bandbreite an intelligenten Lösungen für unterschiedlichste Aufgabematerialien.

Übersicht Ballistikseparatoren

Unsere robusten Multitalente

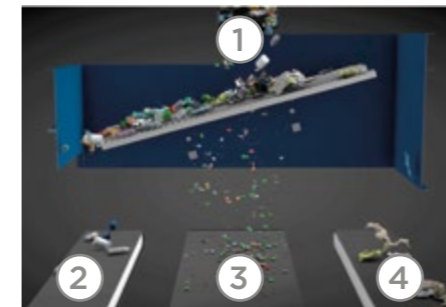
STADLER Ballistikseparatoren zeichnen sich durch eine ganze Reihe an exklusiven Leistungsmerkmalen aus.

Abgebildetes Modell
STT5000



- Der Schwenkrahmen mit Neigungsverstellung macht das Neigen der gesamten Maschine überflüssig. Die ansonsten nötige Anpassung der Förderer entfällt – das spart Zeit und Geld.
- Schraubbare, bei Verschleiß einzeln austauschbare Paddelbeläge
- Betont robuste Bauweise
- Schmutzgeschützte Wellen
- Hohe Energieeffizienz
- Komfortmerkmale wie großzügige Wartungszugänge – sowohl ober- als auch unterhalb der Arbeitsfläche.
- Ein besonderes Highlight ist die Stapelbarkeit unserer Ballistikseparatoren STT2000 sowie STT5000. Dies gestattet eine mehrstufige Sortierung unterschiedlicher Korngrößen.
- Der erste seiner Art: der Ballistikseparator STT6000 ist das Kraftpaket für ganz besondere Aufgaben. Er ist in der Lage, selbst unsortierten und unzerkleinerten Bauschutt, Gewerbeabfall und Sperrmüll effizient zu sortieren.

Typenübersicht	Aufgabematerial	Neigungsverstellung
STT2000	<ul style="list-style-type: none"> · Papier/Kartonagen · Folien- & Hohlkörpergemische · Leichtverpackungen · PET-Flaschen · Kunststofffraktion aus Hausmüll 	Manuell 0° - 25°
PPK2000	<ul style="list-style-type: none"> · Papier · Pappe · Kartonagen 	Nicht verstellbar (optimal eingestellt) 10°
STT5000	<ul style="list-style-type: none"> · Vorgesiebter Hausmüll · Gemischter Gewerbeabfall und Sperrmüll · Gemischter Bauschutt 	Hydraulisch 7,5° - 25°
STT6000	<ul style="list-style-type: none"> · Unsortierter und unzerkleinerter Bauschutt · Gewerbeabfall · Sperrmüll mit Einzelteilen bis zu 100 kg 	Manuell 17,5° - 20°



1. Aufgabematerial
2. Rollende Fraktion
3. Absieb
4. Flächig Fraktion

Entnommene Fraktionen	Typische Bestandteile
Rollend ②	Harte, schwere und typischerweise dreidimensionale Materialien wie Plastikbehälter, PET-Flaschen, Holz, Dosen, Steine
Absieb ③	Materialien kleiner als der Durchmesser der Paddellochung
Flächig ④	Weiche, leichte und typischerweise flache Materialien wie Folien, Papier, Textilien



Ballistikseparator STT2000

SCHWENKRAHMEN

- Mit manueller Neigungsverstellung zwischen 0° und 25° zur schnellen Veränderung der Sortierqualität

EINFACHE WARTUNG UND ANPASSUNG

- Schraubbare Paddelbeläge
- Einfacher Zugang zu allen Maschinenbereichen dank Wartungstüren

WELLENQUALITÄT

- Robuste Ausführung für die Sortierung von trockenen Abfällen
- Optimale Auslegung von Wellenhub und Drehzahl – für maximalen Durchsatz bei minimalen Maschinenschwingungen

VARIANTENVIELFALT

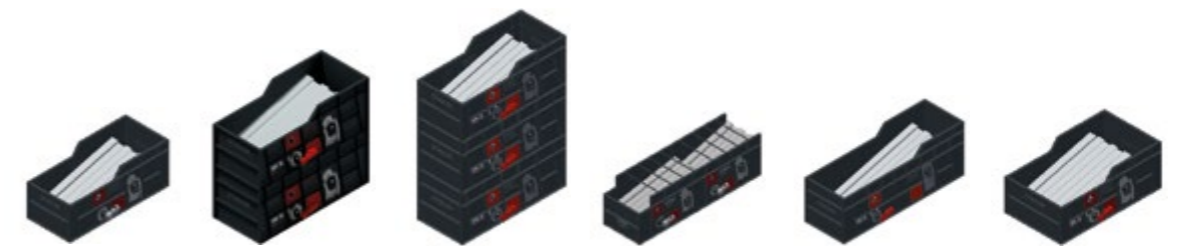
- Verschiedene Maschinenbreiten und -längen für hocheffiziente Sortierprozesse je nach gewünschtem Durchsatz

MODULARE MEHRDECKANORDNUNG

- Stapelbarkeit von bis zu drei Ballistikseparatoren zur Steigerung der Trennqualität für verschiedene Korngrößenfraktionen

ANPASSBARE AUSSENHAUT

- Zur flexiblen Gestaltung der Materialaufgabe und Anlagenintegration



Variante	STT2000_6_1	STT2000_6_2	STT2000_6_3	STT2000_6_2H	STT2000_6L_1	STT2000_8_1
L×B×H**	5,5×2,5×2,3 m	5,5×2,5×4,6 m	5,5×2,5×7,0 m	8,1×2,5×2,4 m	7,4×2,5×2,3 m	5,5×3,2×2,3 m
Antriebsleistung	4 kW	2×4 kW	3×4 kW	2×4 kW	4 kW	2×4 kW
Anzahl Paddel	6	2×6	3×6	2×6	6	8
Siebfläche	8,8 m ²	2×8,8 m ²	3×8,8 m ²	2×8,8 m ²	13,1 m ²	11,7 m ²
Gewicht	6 t	12 t	18 t	12 t	7 t	8 t
Volumenstrom*	60 m ³ /h mit Siebbelag 45 mm	90 m ³ /h mit Siebbelag 45 mm unten und 120 mm oben	125 m ³ /h mit Siebbelag 45 mm unten, 120 mm mittig, 120×240 mm oben	65 m ³ /h mit Siebbelag 45 mm	65 m ³ /h mit Siebbelag 45 mm	85 m ³ /h mit Siebbelag 45 mm

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.

** Breiten ohne Motor

Ballistikseparator PPK2000



Paddel
Z-förmig mit Fallstufe



Wartungstüre
Einfacher Zugang zum Inneren des Separators für Wartungs- und Reinigungszwecke



Besonderheiten
Spezielle Paddelanpassung zur Optimierung der Kartonagentrennung



Zur Trennung von Papier, Pappe und Kartonagen – keine 3D-Fraktion

PADDEL

- Z-förmige Paddelform für eine effektive Papier-Kartonagen-Trennung
- Schraubbare Beläge in verschiedenen Lochungen und Oberflächen zur einfachen Wartung und Anpassung

WARTUNGSTÜREN

- Für einen komfortablen Zugang zu allen Maschinenbereichen

WELLENQUALITÄT

- Robuste Ausführung für die Sortierung trockener Abfälle
- Optimale Auslegung von Wellenhub und Drehzahl – für maximalen Durchsatz bei minimalen Maschinenschwingungen

ANPASSBARE AUSSENHAUT

- Zur flexiblen Gestaltung der Materialaufgabe und Anlagenintegration

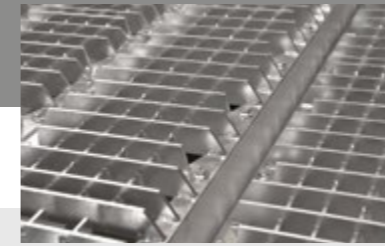
Variante	PPK2000_6_1
L×B×H**	5,8×2,5×2,4 m
Antriebsleistung	4 kW
Anzahl Paddel	6
Siebfläche	13 m ²
Gewicht	6 t
Volumenstrom*	60 m ³ /h mit Siebelag 300×250 mm

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.

** Breiten ohne Motor



Ballistikseparator STT5000



Paddel
Die Paddel sind aus 10 mm starken Spezialprofilen gefertigt



Wartungstüren
Einfacher Zugang zum Inneren des Separators für Wartungs- und Reinigungszwecke



Hydraulische Verstellbarkeit
Anpassung des Neigungswinkels der Paddel



Schwenkrahmen
Extrem robuste Materialien und Bauweise

SCHWENKRAHMEN

- Mit hydraulischer Neigungsverstellung zwischen 7,5° und 25° zur einfachen Veränderung der Sortierqualität

PADDEL

- Schraubbare Beläge in verschiedenen Lochungen und Oberflächen zur einfachen Wartung und Anpassung.
- Besonders robuste Ausführung für die Verarbeitung von mittelschweren und schweren Materialströmen

WARTUNGSTÜREN

- Für einen komfortablen Zugang zu allen Maschinenbereichen

WELLENQUALITÄT

- Robuste Ausführung für die Sortierung von feuchten Abfällen.
- Optimale Auslegung von Wellenhub und Drehzahl – für maximalen Durchsatz bei minimalen Maschinenschwingungen

VARIANTENVIELFALT

- Verschiedene Maschinenbreiten für hocheffiziente Sortierprozesse je nach gewünschtem Durchsatz

MODULARE MEHRDECKANORDNUNG

- Stapelbarkeit von bis zu zwei Ballistikseparatoren zur Steigerung der Trennqualität für verschiedene Korngrößenfraktionen

ANPASSBARE AUSSENHAUT

- Zur flexiblen Gestaltung der Materialaufgabe und Anlagenintegration



Variante	STT5000_4_1	STT5000_6_1	STT5000_6_2	STT5000_8_1
L×B×H**	6,9×1,8×3,2 m	6,9×2,5×3,2 m	6,9×2,5×5,8 m	6,9×3,2×3,2 m
Antriebsleistung	9,2 kW	11 kW	2×11 kW	2×9,2 kW
Anzahl Paddel	4	6	2×6	8
Siebfläche	7,5 m ²	11,3 m ²	2×11,3 m ²	15 m ²
Gewicht	10 t	13 t	26 t	17 t
Volumenstrom*	45 m ³ /h mit Siebbelag 50 mm	70 m ³ /h mit Siebbelag 50 mm	100 m ³ /h mit Siebbelag 50 mm unten und 130 mm oben	95 m ³ /h mit Siebbelag 50 mm

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.
** Breiten ohne Motor



Ballistikseparator STT6000



Wellen
280 mm für extreme Stabilität



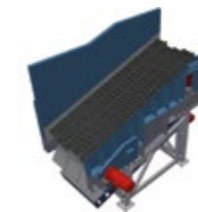
Schmierung
Zentralschmierung während des Betriebs



Zwei Antriebe
Einzigartige Antriebslösung zur Verlängerung der Wellenlebensdauer

Speziell konzipiert für grobstückiges Material

Dank großdimensionierter Materialauslässe sowie vollständig störungsfreier Konturen im Absiebauslass kann der STT6000 Einzelpartikel bis zu einer Länge von zwei Metern sortieren.



WELLENQUALITÄT

- Einteilige Gusswellen mit extragroßem Durchmesser sorgen für extreme Stabilität ohne zusätzliche Abstützung im Maschineninneren

SCHMIERUNG

- Da die Dichtlabyrinthspalten während des Betriebs durch die in den Wellen liegenden Schmierbohrungen mit Fett versehen werden, benötigen die mehrfach abgedichteten Wellenlager keinerlei zusätzliche Schmierung

PADDEL

- Die spezielle Anordnung von fünf Paddeln sowie große Materialstärken garantieren einen vibrationsarmen Betrieb und höchste Stabilität – selbst bei extraschwerem Sortiergut

VERSCHLEISSCHUTZ

- Im Bereich der Paddel sind die Seitenwände mit auswechselbaren Verschleißschutzblechen versehen

WARTUNGSTÜREN

- Für einen komfortablen Zugang zu allen Maschinenbereichen



Deponieaushub
2-stufige Trennung:
Absieb 90 - 200 mm



Deponieaushub
Rollend > 200 mm



Deponieaushub
Großflächige Fraktion

Variante	STT6000_5_1
L x B x H**	6,1 x 3,0 x 6,1 m
Antriebsleistung	2 x 18,5 kW
Anzahl Paddel	5
Siebfläche	14,2 m ²
Gewicht	25 t
Volumenstrom*	200 m ³ /h mit Siebelag 200 mm

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößenverteilung, Sieblochgrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.

** Breiten ohne Motor

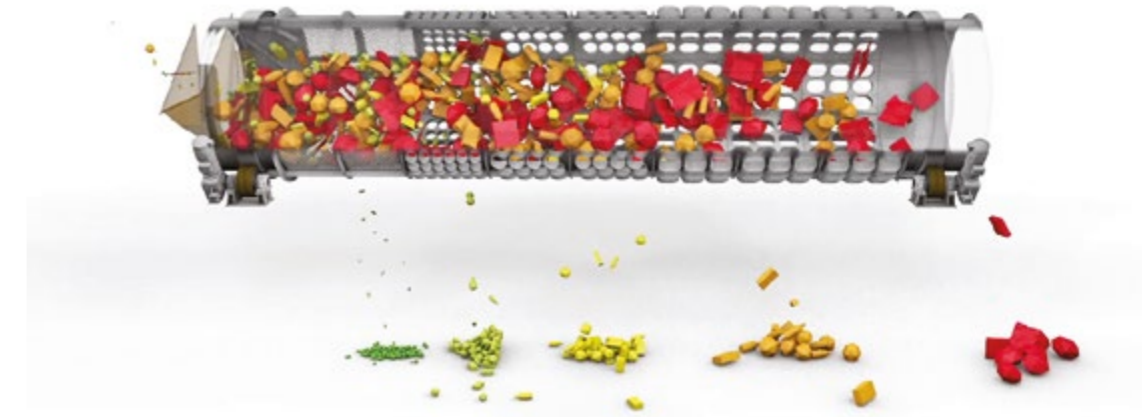
STADLER Siebtrommeln

Unverwüstliche STADLER-Qualität - das macht sich auf Dauer bezahlt

Der Einsatz von Hardox-Stahl in einer Stärke von 10 Millimetern - das macht unsere Siebtrommeln äußerst robust und verwindungssteif. Hinzu kommen doppelgelagerte Antriebs-, Trag- und Leiträder für einen besonders vibrationsarmen Betrieb.



Siebtrommeln



Klassierung eines Materials in verschiedene Korngrößen bei gleichzeitiger Materialvergleichmäßigung und Auflösung von Materialverbunden.

Das Ziel lautet: Ordnung schaffen

Zuverlässige Auflösung von Materialverbunden. Gleichmäßige Verteilung des Sortierguts. Bestmögliche Klassierung eines Materials in verschiedene Korngrößen. Dafür stehen unsere Siebtrommeln.

STADLER Siebtrommeln können bis zu einer Länge von 24 Metern produziert werden. Diese Tabelle zeigt übersichtlich die gängigsten Sieblängen.

GRUNDRAHMEN

- Robuste Konstruktion für einen laufruhigen Betrieb

LAGERUNG

- Kunststoffbeschichtete Antriebs-, Trag- und Leiträder garantieren vibrationsarmen Betrieb auch bei hohen Drehzahlen

KLASSIERUNG

- Es stehen Siebbleche mit verschiedenen Lochgeometrien und -größen zur Auswahl – auch mit Wickelschutzfunktion

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- STADLER Siebtrommeln verfügen über großzügige Laufstege, mehrere Wartungszugänge sowie großdimensionierte, überwachte Sicherheitstüren und Innenbeleuchtung

TRANSPORT

- STADLER Siebtrommeln sind auch als geschraubte Version erhältlich – für einen vereinfachten Transport extragroßer Ausführungen

Trommelkörper	3.000 x 12.000	3.000 x 10.000	2.500 x 14.000	2.500 x 12.000	2.500 x 10.000	2.500 x 8.000	2.500 x 6.000	1.800 x 5.000
Gesamtlänge (mm)	16.450	14.345	19.740	16.893	14.893	12.570	10.492	9.144
Sieblänge (mm)	12.005	10.000	6.992 + 6.992	12.000	10.000	8.000	6.000	5.000
Siebdurchmesser (mm)	3.000	3.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	1.800
Gesamtbreite (mm)	4.350	4.350	3.800	3.750	3.750	3.750	3.400	2.450
Gesamthöhe (mm)	3.727	3.727	3.661	3.663	3.663	3.664	3.640	2.790
Gewicht (t)	35	33	18 + 18,5	27	24	21,7	16,2	10,3
Neigung (°)	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°	3°
* Durchsatz (m³/h)	161	135	161	135	112	90	67	56

* Annahme bei typischem Gewerbe-/Hausmüll bei einem Absiebgrad von 80 %.

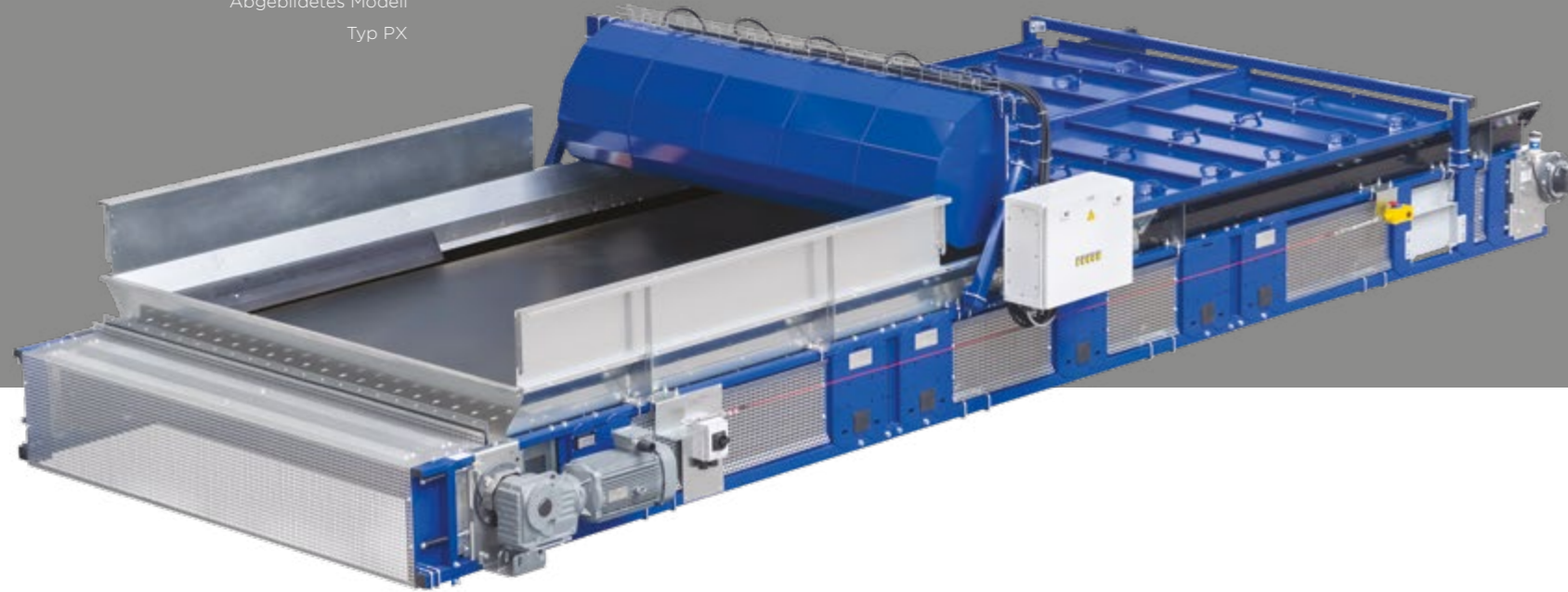
STADLER Fördertechnik

Durchdacht bis ins kleinste Detail - für maximale Flexibilität

Eine leichtgewichtige, qualitativ hochwertige und verwindungssteife Rohrrahmenkonstruktion in modularer Bauweise - das bedeutet größtmögliche Gestaltungsfreiheit bei der Konfiguration von Sortieranlagen.

Übersicht Fördertechnik

Abgebildetes Modell
Typ PX



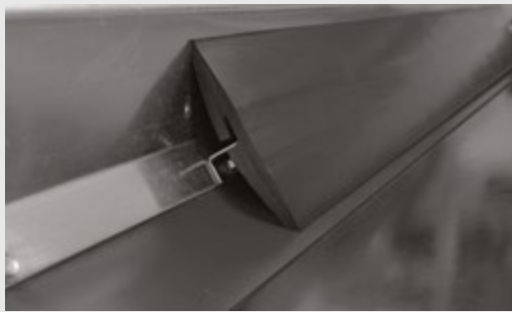
Im wahrsten Sinne wegweisend

STADLER Fördertechnik zeigt, wo es langgeht: Aufgrund des modularen Aufbaus eignet sie sich für jeden Einsatzzweck und alle örtlichen Gegebenheiten.

Unsere Modullösung besteht nicht nur durch eine schnelle Montage vor Ort, sie hält auch die Transportkosten niedrig – dank reduzierter Packmaße.

STADLER Förderer sind in drei verschiedenen Seitenwandhöhen erhältlich. Zudem stehen mehrere Gurte in unterschiedlichen Breiten zur Auswahl.

Der Achsabstand ist frei wählbar im 100-mm-Raster.



Glatte Abdichtung zwischen
Seitenwand und Gurt



Abstreifer halten Gurtoberfläche sauber



Untertrum – getragen von Untergurtrollen
(im Bild: verwicklungsarme Ausführung)



Antriebe mit Kegelradaufsteckgetriebe

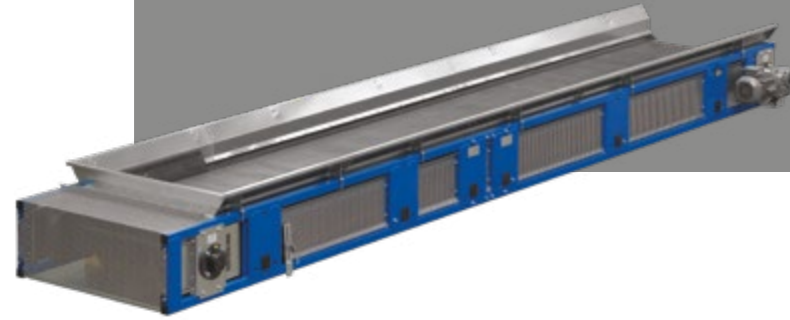


STADLER Förderer – ausgestattet mit einem Rahmenkörper in Premiumqualität

- Geschweißter Körper mit Antikorrosions-Oberflächenbeschichtung
- In verschiedenen Ausführungen erhältlich: von hochwertiger Pulverbeschichtung bis zur Feuerverzinkung
- Geringes Gewicht sowie in höchstem Maße verwindungssteif
- Rahmenkörper für alle Gurtversionen geeignet

Förderer Typ GG

Für leichte bis mittelschwere Materialströme sowie mittlere Achsabstände bei zugleich niedriger Bauhöhe.

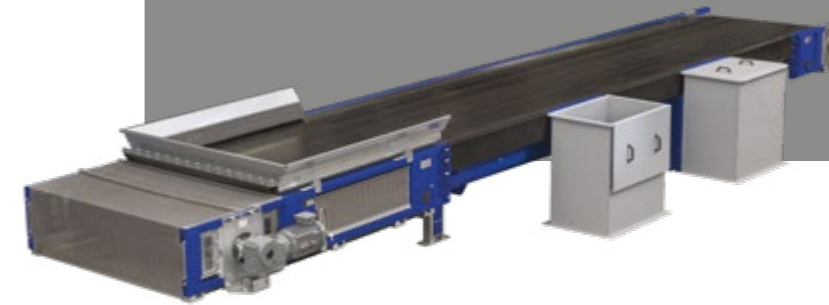


- Robuster Stahltisch sowie gleitende Gurtabtragung
- In vier verschiedenen Seitenwandhöhen und Abdichtungen verfügbar
- Robuster Abstreifer aus Stahl bzw. Gummi – je nach Ausführung der Mitnehmer
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 58 m bei 600 mm Gurtbreite; bis 15 m bei 2400 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	600/800/1000/1200/1400/1600/1800/2000/2400 mm
Trommel-durchmesser	220 mm
Gurtyp	EP400/3 2+0 MOR/OR

Förderer Typ SO

Seitenwand und Gurtposition sind speziell auf ein möglichst effizientes manuelles Sortieren unmittelbar auf dem Förderer ausgelegt.



- Frei positionierbare Abwurfschächte ermöglichen das Sortieren verschiedener Fraktionen
- Die ergonomische Konstruktion des Rahmens ermöglicht eine bequeme Arbeitsposition
- Anpassbare Gurtgeschwindigkeiten für optimale Sortierergebnisse
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 48 m bei 600 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	600 /1000/1200 mm
Trommel-durchmesser	320 mm
Gurtyp	EP400/3 2+0 MOR/OR

Förderer Typ MF

Für mittelschwere bis schwere Materialströme und lange Achsabstände – bei gleichzeitig niedrigen Antriebsleistungen.



- Rollende Gurtabtragung auf dreiteiligen Tragstationen
- In drei verschiedenen Seitenwandhöhen verfügbar
- Robuster Abstreifer aus verschiedenen Stahlsorten bzw. Gummi – je nach Ausführung der Mitnehmer
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 93 m bei 600 mm Gurtbreite bis 28m bei 2000 mm Gurtbreite
Gurtbreiten	600/800/1000/1200/1400/1600/1800/2000 mm
Trommel-durchmesser	320 mm
Gurtyp	EP400/3 4+2 MOR/OR

Förderer Typ BU

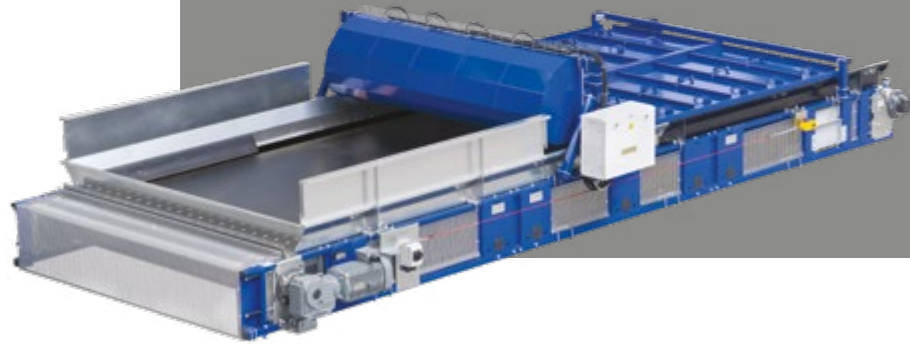
Entwickelt zur Zwischenlagerung sortierter Materialfraktionen ist das STADLER Bunkerband mit Seitenwänden von bis zu 2,5 Meter Höhe ausgestattet.



- Eine rollende Abtragung ermöglicht ein hohes Materialgewicht im Bunkerbereich
- Dank robuster Tore aus Profilstahl kann das Bunkervolumen stets vollständig ausgeschöpft werden
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren

Achsabstand	bis 25 m
Gurtbreiten	1200/1400/1600/1800/2000/2200/2400 mm
Trommel-durchmesser	320 mm
Gurtyp	EP400/3 2+0 MOR/OR

Förderer Typ PX



Der Förderer PX ist speziell für den Einsatz jeder sensorbasierten Sortiertechnik ausgelegt. Dank exakt regelbaren Fördergeschwindigkeiten gewährleistet es ein wirksames Entzerren des Materialstroms.

Mit dem Stabilisator (optional) wird das Material bei hoher Geschwindigkeit durch den Luftstrom der Ventilatoren stabil auf dem Gurt geführt.



Schmierpatrone für Dauer-Schmierung



Einschub für Sensor



Stapelbarkeit für geringe Transportkosten ab GB 2100



Antrieb schiebend mit Wartungsschalter



Frequenzgeregelter Drehstrom-Ventilatoren



Lichtschranke zur Überwachung des Betriebs



Lippendichtung mit Aufgabenschutz



Untertrum - getragen von Untergurtrollen



Abstreifer in verschiedenen Ausführungen; Hartmetall PU



Antriebs- und Umlenktrommel dynamisch gewuchtet



Einfache Wartungszugänglichkeit im offenen Zustand



Einfache Wartungszugänglichkeit im geschlossenen Zustand

- Spezielle Seitenwandabdichtung für den Einsatz bei hohen Fördergeschwindigkeiten
- Expansionshaube mit integrierter Wartungsplattform optional verfügbar
- Spezielle Untergurtrollen und gewuchtete Trommeln für vibrationsarmen Betrieb
- Höhere Geschwindigkeit für Folie/Papier mit dem Einsatz vom optionalen Stabilisator
- Im Standard ist Platz für eine Sensorwanne unter dem Gurt vorhanden, ein optischer Sensor kann optional ebenfalls verwendet werden
- Platzsparender SEW-Kegelrad-Getriebemotor wird schiebend ausgeführt, um Platz im Bereich der Kopfstation des Förderers zu schaffen

Achsabstand	bis 12 m
Gurtbreiten	600 - 2900 mm
Trommeldurchmesser	220 mm 125 mm
Gurttyp	4,1 - 2,1 mm PU Gurt 2,4 mm PVC (5 mm PVC) Gurt EP400/3+2 MOR Gurt
Geschwindigkeit	3,2 m/s; 4 m/s

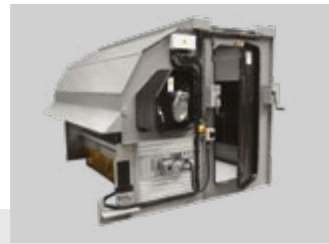
Vorteile:

- Einfache Wartung und Reinigung durch gute Zugänglichkeit der Ventilatoren und durch den abnehmbaren Kanaldeckel
- Höhere Reinheiten der geblasenen (positiv) Fraktionen
- Einsetzbar bei allen Gurtbreiten und bei allen Sensoren
- Geringer Stromverbrauch

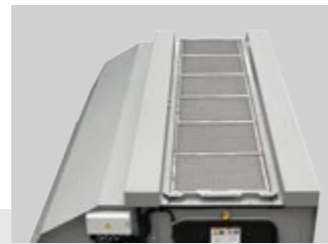
Haube Typ EH



Zur Material- und Luftlenkung bei Sortiersystemen mit Druckluftaustrag von einer oder zwei Fraktionen.



Wartungstür und -öffnung mit Sichtfenster



Luftauslass von innen mit auswaschbaren Filterelementen



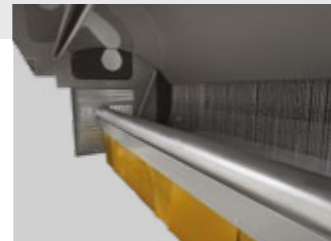
Wartungsplattform ausgefahren



Seilwinde zur Leitblechverstellung



Innenansicht der Trennscheitelverstellung

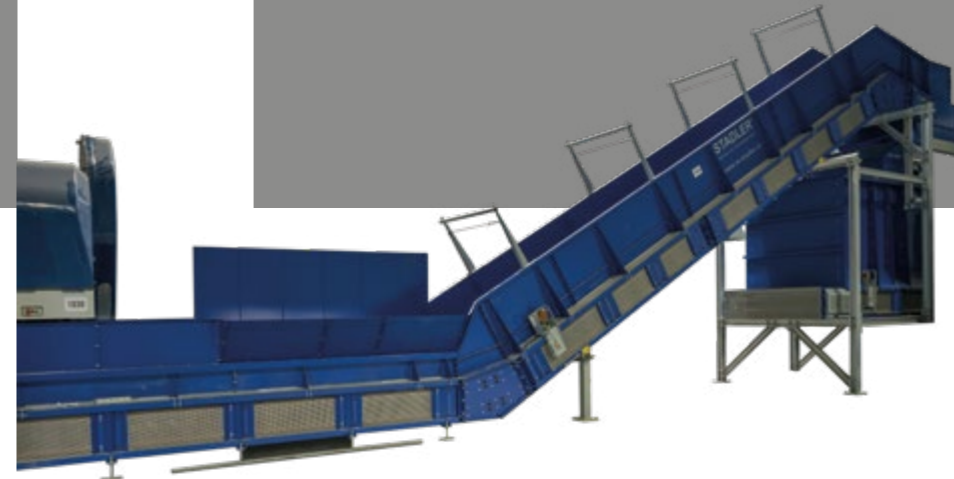


Option: Trennscheitel mit Trenntrommel

- Ein einstellbarer Trennscheitel erlaubt die Optimierung der Trennschärfe
- Jeweils ein Wartungszugang und eine Wartungsöffnung befinden sich links und rechts in der Haube. Ein Sichtfenster mit von außen bedienbarem Scheibenschutz befindet sich in der Wartungsöffnung auf der Montage-seite
- Integrierte Wartungsplattform, fester Stand innerhalb der Haube
- Durch einen Adapter können unterschiedliche Aggregate und Förderer an die EH angeschlossen werden

Gurtbreiten	600 – 3000 mm
Front Adapter	Förderer PX
Materialteilung	Feste Trennkante Rotierende Trenntrommel

Förderer Typ KF



Durch die Verwendung von Buchsenförderketten können auch schwergewichtige sowie grobstückige Materialströme problemlos transportiert werden.



Mitnehmer
Die Mitnehmer sind variabel positionierbar. Geschlossene Profile am Gurt garantieren höchste Stabilität.



Kettenöler
Gesteuert über 24-V-Ventil



Quittierplattform und Reißleinenportale

- Durch den Einsatz stabiler Querprofile sowie verschiedener Ketten- und Gurtausführungen passt sich der STADLER Kettengurtförderer dem jeweils zu transportierenden Material an
- Je nach Anordnung der Knickstücke kann der KF als Aufgabeförderer, Pressenzufuhrförderer oder Bunker eingesetzt werden
- Platzsparende SEW-Kegelrad-Getriebemotoren
- Antrieb und Umlenkwellen können seitlich oder vor- bzw. rückwärts ausgebaut werden

Achsabstand	bis 50 m
Gurtbreiten	1200 – 2400 mm
Trommel-durchmesser	326 mm
Gurttyp	EP400/3 4+2 MOR/OR EP500/4 5+2 MOR/OR
Gurttyp	Standard-Kette bis 87 kN verstärkte Kette bis 240 kN

Dosiersystem Typ DK



Das Material wird vergleichmäßig und sorgt so für eine konstante Anlagenbeschickung und höhere Reinheit.



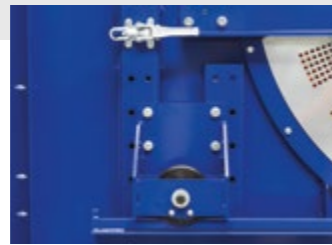
Verfahrenheit



Handkurbel



Austauschbare Mitnehmer



Höhenverstellung der Trommel

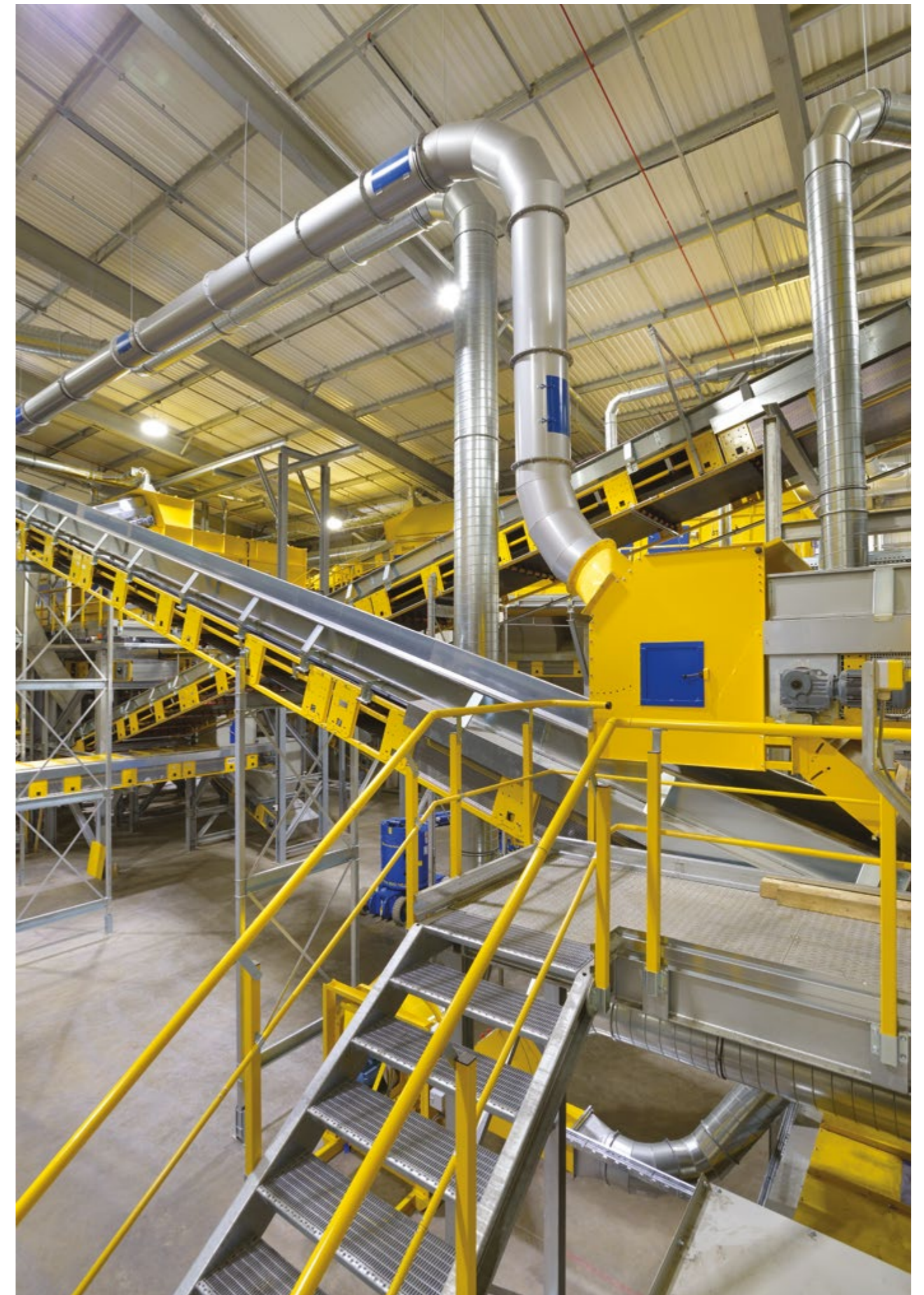


Offener und geschlossener Wartungszugang



- Das System besteht aus einer Kombination aus Dosierwalze und Kettengurtförderer-Bunker, wodurch eine optimale Dosierung samt Lagerung des Materials ermöglicht wird
- Zuverlässige Vergleichmäßigung des Materials
- Große Wartungsöffnung durch Verfahrenheit - Verstopfungen und Wickler können auch im gefüllten Zustand beseitigt werden
- Die Arbeitshöhe der Trommel kann in drei verschiedenen Höhen eingestellt werden (100-mm-Schritte)
- Seitlicher Ausbau des Rotorkörpers möglich

Gurtbreiten	1200 - 2400 mm
Durchmesser Dosierwalze	1400 mm
Mitnehmer	Länge 140 Länge 190
Volumenstrom	60 m ³ pro mGB
Länge	bis zu 40 m
Seitenwandhöhe Bunker	2300 mm





STADLER Delabeler

Unser leistungsstarker Delabeler verarbeitet bis zu neun Tonnen Kunststoffflaschen pro Stunde - mit einer Qualität von bis zu 80 Prozent abgelöster Etiketten. Er zeichnet sich aus durch eine robuste Gesamtkonstruktion und ist betont widerstandsfähig gegenüber Störstoffen.

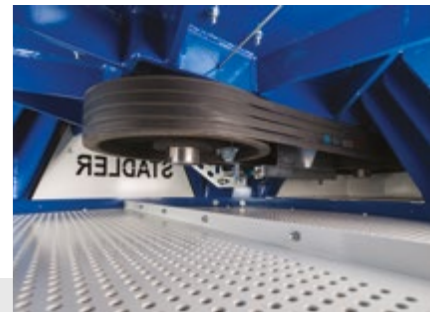
Delabeler



Stator- und Rotormesser gefertigt aus hochfestem Stahl



Rotor mit rotierenden Armen



Riemenantrieb mit Spannrolle



Qualitätsmotor und -getriebe von SEW



Wartungstüre mit Sicherheitsverschluss



Schaltschrank mit Frequenzumrichter



Regelbare Rotorgeschwindigkeit - von 20 bis 60 Hz (80-240 min⁻¹)

Variante	Delabeler 1600	Delabeler 2000
L x B x H	2522 x 1870 x 2450 mm	3350 x 2220 x 2450 mm
Antriebsleistung	37 kW	55 kW
Statordurchmesser	1620 mm	2020 mm
Gewicht	ca. 4,6 t	ca. 7,1 t
Massenstrom*	bis zu 6 t/h	bis zu 9 t/h

* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und variieren je nach Korngrößen und Materialzusammensetzung. Durchsatzleistungen können anhand von Versuchen in unserem Technikum genau ermittelt werden.

Ein Beispiel deutscher Ingenieurskunst

Ausgestattet mit Messern aus hochfestem Stahl, die einerseits freischwingend am Rotor befestigt sind, andererseits an der Innenwand des Gehäuses fixiert wurden, verarbeitet er einen Massenstrom von bis zu neun Tonnen pro Stunde – je nach Korngrößen und Materialzusammensetzung.

STADLER®

Technik von ihrer besten Seite

STADLER Anlagenbau GmbH

Max-Planck-Straße 21
88361 Altshausen
DEUTSCHLAND

Telefon +49 7584 9226-0

info@w-stadler.de
www.w-stadler.de